



010 vertoont wisselend beeld

orders k hoger



happen bedroegen over de eerste drie maanden van dit jaar 25,5 miljoen euro.

zicht van dezelfde met 13 procent tot o (eerste kwartaal n euro). De stijging olle breedte van het na voor.

repen voor een deel ds het begin van dit werd ingezet. Al iële cijfers groei ver omie weer aan lijkt t naar verwachting de kwartalen van

2010 terug te zien zijn in een licht herstel over de volle breedte.

De sectie Vimag van de Federatie Productie Technologie telt ruim 55 leden die machines voor verspanende en niet-verspanende bewerkingen, (hard-metalen) gereedschappen, software en apparatuur voor meet- en besturings-techniek fabriceren, importeren en leveren aan de metaalverwerkende industrie in Nederland. De Vimag-leden vertegenwoordigen gezamenlijk ruim vijftienhonderd fabrikanten.

op herhaling

aanbod machines is eel acceptabele prij- p de 'kleinere' ma- arde tot 20.000 euro goed geboden', ver-

op van de Sunrise- s viel wat tegen', urnhout. 'Van de 25 hebben we er maar

we op die machines kregen, zoals bijvoorbeeld de kleinere Alzmetall boormachines.'

Contacten

'Een bijkomend voordeel van een dergelijke actie is dat je ook in contact komt met klanten voor wie het aanbod net niet past bij de wensen. In dat geval adviseer je deze klant een andere - nieuwe - machine aan te schaffen. Dat heeft in een onverwacht groot

Harald Harms start in deeltijd eigen bedrijf

ASTEN Harald Harms startte op 1 januari 2010 zijn eigen bedrijf onder de naam Harms CAD/CAM Design. Nu doet hij dat nog in combinatie met zijn baan bij Nima Speciaalwerk waar hij verantwoordelijk is voor de werkvoorbereiding, waaronder de programmering en gereedschapsbeheer.

Harms: 'Ik wil graag de kennis die ik in al die jaren heb opgedaan, gebruiken bij andere bedrijven. Veel bedrijven hebben een CAM-systeem. Met mijn nieuwe bedrijf wil ik deze bedrijven helpen programmeren en hun systeem optimaliseren. Daarnaast kan ik voor bedrijven die nog geen CAM-systeem hebben, assisteren om het CAD/CAM-systeem te implementeren.'

Edgecam & SpaceClaim

Bij het opstarten van zijn bedrijf kocht Harms Edgecam & SpaceClaim van Widenhorn. Hij licht zijn keuze toe: 'Ik heb ook ervaring met andere syste-

men, maar dit softwarepakket staat het dichtst bij de praktijk. Je werkt exact zoals je ook aan de machine denkt. Daarnaast is dit pakket gebruiksvriendelijk, heeft het een goede prijs-kwaliteitsverhouding en biedt leverancier Widenhorn een goede service.'

Machinesimulatie

De licentie die Harms heeft aangeschaft, is een compleet systeem voor frezen. 'Met dit pakket heb ik ook machinesimulatie', vervolgt Harms. 'Dit is erg belangrijk, omdat er dan geen fouten meer kunnen ontstaan aan de machine. Als ik de beschikking heb over 'solids', dan kan ik deze in SpaceClaim CAM-gereedmaken en direct in Edgecam programmeren. Dit scheelt tot wel 50 procent programmeertijd.'

Harms CAD/CAM Design is nu ruim een half jaar zelfstandig en ziet de toekomst positief tegemoet. Zo heeft hij zijn Edgecam-licentie uitgebreid met vijfassig simultaan frezen. SpaceClaim gebruikt hij nu voornamelijk voor het optekenen van opspanmiddelen, maar dit zal ook meer en meer gebruikt gaan worden voor engineering voor klanten.

Verleden

Harald Harms kwam in 1999 van de MTS Fijnmechanische Techniek en begon als conventioneel draaier en conventioneel frezer bij Delta Maintenance, de voormalige werkplaats van Philips. Daarna heeft hij diverse functies gehad op het gebied van CNC-programmeren bij Verspanings Centrum Noord, Repak en het laatst bij Nima Speciaalwerk waar hij nog steeds een deeltijdbaan heeft, naast zijn eigen bedrijf.



Harald Harms startte op 1 januari 2010 zijn eigen bedrijf onder de naam Harms CAD/CAM Design.

ADVERTENTIE

SLIJPTECHNIEK NOORD
Nieuw partner in verspanende gereedschappen!

voha tosec
Nederland

Innovatie in verspanen
met roterende freesplaten

Nieuwe technologie: SPINWORX

