

Enestia Belgium stapt over op Edgecam en realiseert snellere cyclustijden

Enestia Belgium is gevestigd in Hamont-Achel en is gespecialiseerd in het verpakken van pharma en healthcare producten zoals vloeistoffen, gels, poeders, spuiten, ontsmettingsdoekjes en tabletten en capsules, en dit in verpakkingvormen zoals blisters, stickpacks en sachets. Tijdens een rondleiding door het bedrijf toont Robert van Schoubroeck, Construction Engineer bij Enestia, de machineonderdelen waarbij Edgecam gebruikt wordt om deze optimaal te programmeren.

Voor het maken van nieuwe tooling en reparatiewerk beschikt Enestia namelijk over een eigen kleine gereedschapmakerij. Van Schoubroeck: "Met de onlangs aangeschafte CNC-freesmachine kunnen we sneller klantspecifieke tooling aanmaken. Hierdoor zijn we enkele weken sneller ten opzichte van de tooling die de machinefabrikant aanmaakt." Voor de aanschaf van de huidige Haas VF3 in 2009, werd gefreesd op een Maho 600E. Deze machine werd met de hand geprogrammeerd. Producten waren in die tijd 2,5D en redelijk snel aan de machine te programmeren met G-codes. Door de verschuiving in complexiteit van producten werd het programmeren met G-codes tijdrovend en de kans op fouten neemt toe. Van Schoubroeck: "Met een CAM systeem zijn we minder afhankelijk van toeleveranciers en kunnen we bovendien meer complexe onderdelen in huis maken." Omdat de gereedschapmakerij

niet de belangrijkste afdeling is, waren er goede redenen en een goed businessplan nodig om een investering te doen op het gebied van CAD/CAM.

De Widenhorn-oplossing

Een aantal CAD/CAM systemen werd geëvalueerd, waarna de keuze op Edgecam viel. Daarbij werd gestart met het instapsysteem van Edgecam voor frezen, Entry Milling. Tevens werd de module Solid Machinist voor Inventor gekocht. Autodesk Inventor wordt door Enestia gebruikt voor het tekenen van tooling, onderdelen en mallen. Door de unieke associatieve koppeling tussen beide systemen worden ontwerpwijzigingen in Inventor direct meegenomen in Edgecam. Na de aanschaf volgde een 3-daagse basis cursus. Tijdens deze cursus bleek direct dat de denkwijze van handmatig programmeren compleet veranderd moest worden naar programmeren met een CAD/CAM systeem. Door de



Product uit CAD direct in Edgecam automatisch te programmeren.

gebruikersvriendelijkheid van Edgecam, was de aanpassing gemakkelijk gemaakt.

Voordelen

Na de implementatie waren de voordelen direct merkbaar. Doordat er niet meer aan de machine geprogrammeerd hoeft te worden, kan de machine nu produceren terwijl er geprogrammeerd wordt. Met Edgecam wordt nu bij Enestia minimaal 50% sneller geprogrammeerd dan voorheen aan de machine. Van Schoubroeck: "Je maakt ook geen fouten meer, want alles is gevisualiseerd op het scherm. Als je correct hebt geprogrammeerd in Edgecam, dan is het foutloos op de

machine." Een upgrade van Edgecam werd gekocht samen met de nieuwe Haas machine. Met deze uitgebreidere module kan nog meer uit de machine worden gehaald. Doordat veel efficiënter wordt gewerkt, kan er tevens meer tijd worden gestoken in het optimaliseren van de strategieën en in het freesproces in zijn geheel. Dit heeft geresulteerd in 35% snellere cyclustijden. En in een tijd waarin meer prototypes en enkelstuks met een korte levertijd worden gevraagd van de gereedschapmakerij, is dit natuurlijk een groot voordeel.

www.wia.nl

De Cromvoirtse standaardiseert plaatwerk productie

De Cromvoirtse uit Oisterwijk (NB) gaat haar online klantenportaal SCP Online uitbreiden met de mogelijkheid om offertes aan te vragen zonder dat de klant hiervoor een digitale tekening aan hoeft te leveren. Klanten kunnen kiezen uit standaard plaatwerk producten en deze aanpassen naar de maatvoering die gewenst is. Met deze uitbreiding, die ontwikkeld is door ISD Benelux uit 's Hertogenbosch, wil het bedrijf haar klanten nog meer service bieden. Het idee is ontstaan nadat bleek dat de vele plaatwerk producten die dagelijks worden uitgeleverd door De Cromvoirtse in de basis veel overeenkomsten vertoonden. Denk hierbij aan een vierkante/rechthoekige vormen, profielen, schijven en ringen. Samen met ISD Benelux is gekeken naar de mogelijkheden en al gauw was de vertaalslag

gemaakt van idee naar functionele uitbreiding van de automatiseringsomgeving van het bedrijf. De software oplossing, simpel genoemd WebCAD, is een uitbreiding op HiCAD en geïntegreerd binnen de webcalculatie module van WiCAM. Nadat de klant zich heeft aangemeld op het portaal, kan de keuze worden gemaakt om een offerte te maken of een order te plaatsen. De klant of prospect

maakt een keuze uit de plaatwerk productcatalogus en vervolgens wordt de offerte of order gecalculeerd aan de hand van actuele materialenprijzen en uurtarieven. Tenslotte krijgt de klant de offerte of orderbevestiging via een e-mailbericht retour.

www.cromvoirtse.nl
www.isdgroup.nl
www.wicam.nl