

Optimalisatie CNC-snijmachines door nieuwe snijstrategieën

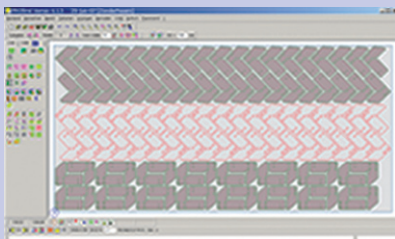
PROfirst V4 is onlangs gelanceerd in de Benelux. De nieuwste versie van PROfirst stelt bedrijven met CNC-snijmachines nog beter in staat hun machines zo optimaal mogelijk te programmeren. De nieuwe strategieën maken de automatische snijtechnologie uitermate geschikt voor ieder type machine en ieder type werk. Dit zal de programmeer- en snijtijd drastisch reduceren, doordat de snijtechnologie optimaal is voor iedere machine. Widenhorn Industriële Automatisering B.V. uit Hoorn introduceerde de software tijdens de Metavak in Gorinchem.

Vaak wordt automatisch nesten gepresenteerd als dé oplossing voor het optimaal benutten van snijmachines. Dit is nog niet de halve waarheid, want automatisch nesten houdt vaak geen rekening met belangrijke zaken van de machine. Denk bijvoorbeeld aan de mogelijkheid

dat producten kunnen kiepen, omdat ze op slechts één lamel van het machinebed liggen. PROfirst biedt de mogelijkheid producten zo te nesten dat ze niet kiepen. Een normaal automatische nestingoplossing zou hier geen rekening mee houden. Op deze manier wordt de machine op een optimale veilige manier benut, zodat er nog steeds veel materiaal bespaart wordt en de machine onbemand kan lopen.

niet gedaan. Het risico van een onnauwkeurig product of nabewerking is in sommige gevallen te groot. PROfirst sluit deze risico's uit. Door de krachtige automatische zoekfunctie tijdens het automatisch nesten, worden producten zo tegen elkaar gelegd dat dit op de meest veilige manier gesneden wordt.

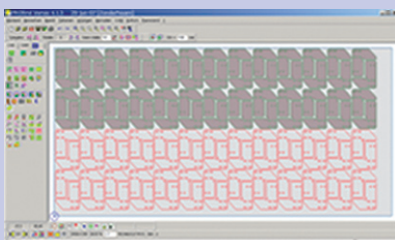
VOORBEELD VOOR TECNOCUT - RVS 2 MM



Minste afval

Aantal producten: 108

Snijtijd: 1:45:56



Meest economisch

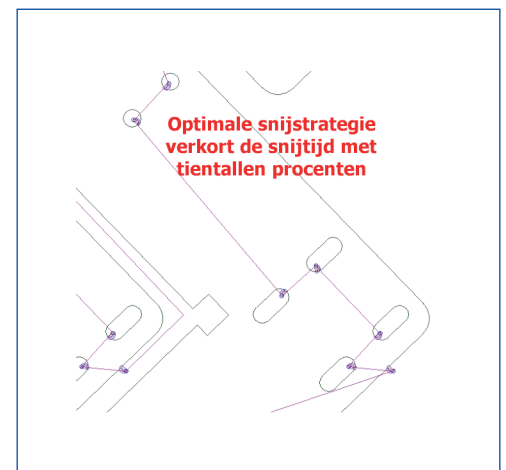
Aantal producten: 104

Snijtijd: 1:19:06

AUTOMATISCHE KEUZE TUSSEN MATERIAAL EN SNIJTijd

Een machine met meerdere snijtoortsen heeft de mogelijkheid om meerdere producten tegelijk uit een plaat te snijden. Dit gaat vaak ten koste van de materiaalbesparing. PROfirst nest de producten zo, dat de materiaalbesparing met meerdere koppen optimaal is. PROfirst kan zelfs kiezen voor een economisch zo gunstig mogelijk resultaat, een unieke oplossing voor de schommelende prijzen van het materiaal! Daarnaast houdt de software rekening met de kosten van belangrijke randzaken, zoals het handmatig wisselen van de koptussenafstand. PROfirst maakt het mogelijk op basis van bewerkingskosten en materiaalkosten.

Het snijden met een gemeenschappelijke snijlijn biedt vaak een besparing op snijtijd en materiaal, maar wordt toch vaak



OPTIMALE SNIJSTRATEGIE VERKORT SNIJTijd

Door de automatische snijstrategieën van PROfirst wordt de machine zo optimaal mogelijk benut. Het product heeft een zo kort mogelijke snijtijd en de machine gaat niet over reeds gesneden contouren heen, zodat de kans op botsingen nihil is en de machine onbemand kan lopen.