



Efficiënt programmeren met EdgeCAM

RM Precision moet betrouwbaar simuleren

Door Rob Sman

RM Precision in Nijverdal is toeleverancier voor de fijnmechanische industrie. Het bedrijf vervaardigt onder meer onderdelen voor klanten die actief zijn in onder meer de automotive branche, halfgeleiderindustrie, hydrauliek en medische apparatuur. CAD-Magazine sprak Arjan Smit, teamleider CNC-frezen.



UCP600 Vario

Arjan Smit vertelt dat één van zijn activiteiten de CNC-programmering is. Niet zonder enige trots: "Wij willen graag voor onze klanten een betrouwbare leverancier zijn, of beter nog, een partner zijn. Dat komt dan niet alleen tot uiting in de kwaliteit van de delen die we voor hen produceren, maar we stellen ons ook flexibel op en proberen onze klanten zoveel mogelijk tegemoet te komen. In de praktijk betekent dit, dat we vaak een probleem helpen oplossen. Het kan bijvoorbeeld zijn dat we een klant snel aan onderdelen kunnen helpen. Onze klanten waarderen dat blijkbaar wel, want bij velen van hen zijn wij de voorkeurleverancier."

Aan het machinepark zal het niet liggen: een keur aan conventionele en CNC draai- en freesmachines staan ter beschikking. Enkele machines die er uitspringen zijn drie 5-assige Fehlmann freesmachines en de Micron UCP Vario, met beladingsrobots met respectievelijk 30, 40, 50 en 7 palletplaatsen, daarnaast een negenassig bewerkingscentrum van Nakamura. Smit vervolgt: "Deze machines stellen ons inderdaad mede in staat snel op klantwensen in te springen. De beladingsrobots maken het mogelijk dat die eerder genoemde spoedopdracht hier gewoon verder wordt uitgevoerd als iedereen al naar huis is. Dat vergt natuurlijk ook dat het

CNC-programma zo snel en efficiënt mogelijk gereed moet zijn. Bij de complexe bewerkingen die op deze 5-assige machines mogelijk zijn, móet je wel gebruik maken van extern programmeren. Buiten het kunnen programmeren van complexe bewerkingen is het daarbij ook noodzakelijk de bewerkingen betrouwbaar te kunnen simuleren. Bij die simulatie kan natuurlijk een automatische botsingsdetectie worden uitgevoerd, maar ik wil ook altijd graag even zelf meekijken om kritieke situaties te herkennen. We willen in ieder geval voorkomen dat aan de machine nog iets aan het programma gewijzigd moet worden."

Voor het programmeren maakt RM Precision gebruik van Edgcam. Smit licht dat nader toe: "Edgcam heeft zich voor ons bewezen als een prima keuze. Het programmeren zelf is door functies als geometrieherkenning en 'rest-milling' efficiënt, feiten waarop we de keuze voor het pakket hebben bepaald. Ook de simulatie is betrouwbaar genoeg gebleken. Net zo belangrijk als de mogelijkheden van de software is echter de betrokkenheid van de leverancier. De juiste werking van het systeem is immers cruciaal voor ons bedrijf. Zelf kun je je vaak op korte termijn niet de kennis eigen maken, die nodig is om alles naar wens te laten functioneren. Dan is het belangrijk dat je leverancier er voor je is, net zoals wij er voor ónze klanten willen zijn. De firma Widenhorn heeft ons wat dat betreft nooit teleurgesteld."

Al met al stelt Edgcam de firma RM Precision in staat snel en betrouwbaar CNC-programma's aan te maken, zodat klanten tevreden zijn en blijven, en tevens het spilrendement hoog is. Bijkomende voordelen voortvloeiend uit het gebruik van Edgcam zijn onder meer het standaardiseren van bewerkingsmethodes en het vastleggen van kennis en automatiseren van het programmeerproces door het automatisch aanmaken van voorinstelbladen en dergelijke.



www.rmprecision.nl

www.wia.nl